



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΥΓΕΙΑΣ & ΚΟΙΝ/ΚΗΣ ΑΛΛΗΛΕΓΓΥΗΣ
ΔΙΟΙΚΗΣΗ 2^{ης} ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ
ΠΕΙΡΑΙΩΣ & ΑΙΓΑΙΟΥ

Ε.Α.Ν.Π. «ΜΕΤΑΞΑ»
ΜΠΟΤΑΣΗ 51- 18537 ΠΕΙΡΑΙΑΣ
Τηλ: 213 2079100

Πειραιάς
Αρ. Πρωτ. 8609/ 27-4-2016

ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ
ΥΠΟΔ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ
Πληρ: Κ. Ντρέκης
Τηλ: 210 4520835
Φαξ: 210 4528948
Email: prommet@yahoo.gr

ΠΡΟΣ:

ΚΑΘΕ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΜΕΝΟ

ΔΙΕΥΚΡΙΝΙΣΗ

Σχετικά με τον Ανοιχτό Ηλεκτρονικό διαγωνισμό με αρ.Διακ. 22/2018 και συστημικό αριθμό **56289,1** προμήθειας **Συριγγών - Βελονών**, διευκρινίζουμε ότι σε απάντηση της επιστολής – παρέμβασης της εταιρείας IMPACT, η επιτροπή προδιαγραφών η οποία αποτελείται από τους Κοντογιαννόπουλο Χρήστο, Αγγελοπούλου Κωνσταντίνα και Μελέτη Γεώργιο διαπιστώνει ότι: Για τα είδη 8 και 9 που αφορούν «βελόνες εντοπισμού βλάβης μαστού», ο συρμάτινος οδηγός πρέπει να διαθέτει πολλαπλά σημεία αντίστασης (όπως αναφέρεται στις προδιαγραφές) και να ΜΗΝ έχει την δυνατότητα επανατοποθέτησης, δηλ. να περιλαμβάνεται σε ΜΗ επανατοποθετούμενη βελόνα.

Ο ΔΙΟΙΚΗΤΗΣ ΤΟΥ ΕΑΝΠ ΜΕΤΑΞΑ

ΓΕΩΡΓΙΟΣ Α. ΖΑΪΜΗΣ